**DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRIE** 



## APPORT DE LA CFD DANS LE CADRE DE LA R&D SUR LES PROCÉDÉS D'EXTRACTION

Sophie Charton , CEA Marcoule

www.cea.fr



#### Contexte

- > Apport de la CFD et objectifs associés
  - 1- Répondre aux nouveaux besoins de la R&D industrielle Rationalisation des essais, prédiction des performances
     2- Mieux comprendre les couplages chimie-transport Scale-up / optimisation
  - 3- Accompagner / accélérer l'innovation technologique
- Conclusion

DE LA RECHERCHE À L'INDUSTI



### Contexte : le traitement du combustible nucléaire usé (Purex<sup>®</sup>)



# La Laboratoire Génie Chimique et Instrumentation du CEA/Marcoule

# Développements technologiques (principalement contacteurs pour l'extraction liquide-liquide)

#### Génie Chimique:

- Qualification des contacteurs industriels
- Développement et tests de contacteurs miniatures
  - Manipulation de produits très radioactifs (téléopérables)
  - Aussi petits que possible (minimisation des effluents)
  - Bancs tests (pilotes en inactif ou en environnement nucléaire )

#### Développements optiques et analytiques :

- Besoins spécifiques (en phase aqueuse et organique)
- Instrumentation in situ / en ligne

#### Mécanique des fluides

- CFD
- Instrumentation (PIV, LIF, etc.)
- 20 permanents (compétences complémentaires)
- 6 Doctorants (collaborations avec des labos académiques)



Activités historiques

Depuis 2010

## #1 – Répondre aux nouveaux besoins de la R&D industrielle

## Ex : écoulement en colonne pulsée

A. Amokrane (thèse 2014), F. Lamadie, H. Roussel + coll. LAGEP (Lyon 1) F. PUEL, N. Sheibat-Othman

## Objectifs: rationaliser les besoins expérimentaux



✓ Historiquement : détermination expérimentale indispensable

#### Détermination des paramètres hydrodynamiques par CFD



## Méthodologie (1/2)

✓ 2 approches complémentaires

#### **Euler-Lagrange**

Trajectoires de particules fluides ↓ Distribution de temps de séjour Trajectoires des gouttes ↓ Distribution de temps de séjour (D<sub>ax</sub>) Vitesse de glissement

### Euler-Euler (+PBE)

Distribution de taille de gouttes ↓ Surface d'échange Fraction de phase dispersée

turbulence



#### ✓ Contraintes / exigences vis-à-vis de la simulation

Turbulence = phénomène stochastique → simulation directe (transitoire et 3D) requiert la prise en compte des plus petites structures de l'écoulement (*cf.* Daniel, 2003)

Besoin : réaliser de nombreuses simulations numériques (études paramétriques) en vue d'établir les « lois de comportement » appropriées pour les colonnes pulsées

- Modèle Euler Lagrange : prise en compte de plusieurs milliers de particules / gouttes
- Modèle couplé CDF-PBE : résolution du PBE (6 équations, QMOM) dans chaque maille du domaine de calcul

Évaluation des modèles RANS – de la simplification 2D-AXI
 Étude principalement réalisée avec ANSYS-Fluent



#### ✓ Trajectoire de gouttelettes d'eau (pulsation 2 cm/s)



#### Modèle expérimental

Colonne pulsée ID-50mm Optimisée pour les mesures optiques

### Modèle numérique (Ansys-Fluent)

Domaine périodique 2D (or 3D) (6 compartiments)



#### Mesure des champs de vitesse et de turbulence



✓ TPH ensemmencé avec des sphères creuses en verre (10µm) ✓ Conditions opératoires :  $0.5Hz \le f \le 2Hz$  1cm  $\le A \le 4$ cm

Estimation des fluctuations turbulentes

#### Sélection et validation du modèle de turbulence RANS

 $\rightarrow$  Dissipation turbulente  $\epsilon$  (W/kg) : Simulation (RNG) vs. Mesure



✓ Amokrane et. al. (2014) "Single-phase flow in a pulsed column: Particle Imaging Velocimetry validation of a CFD model" Chem. Eng. Sci. 114:40-50

## 2- Phase continue : modèle de D<sub>ax</sub> pour le simulateur de procédé

#### Simulation par CFD d'expériences de Distribution de Temps de Séjour



## 2- Phase continue : modèle de D<sub>ax</sub> pour le simulateur de procédé

#### Dispersion d'un nuage de traceur



## 2- Phase continue : modèle de D<sub>ax</sub> pour le simulateur de procédé

Analyse du REX & étude de sensibilité numérique (A,f, débits, géométrie, etc.)



## 3- Phase dispersée : approche Euler-Lagrange (1/3)

→ Utilisation du Discrete Phase Model (DPM) pour simuler les trajectoires de gouttes injectées dans l'écoulement pulsé

injection (mini 3000 gouttes / cas)

/

$$\frac{du_p}{dt} = F_D(u - u_p) + g(\rho_p - \rho)/\rho_p + F_x/\rho_p$$
other forces
$$\frac{du_p}{dt} = F_D(u - u_p) + g(\rho_p - \rho)/\rho_p + F_x/\rho_p$$
other forces
$$\frac{du_p}{dt} = \frac{F_D(u - u_p)}{dt} + \frac{F_D(u - u_p)}{dt}$$

$$\frac{du_p}{dt} = \frac{F_D(u - u_p)}{dt} + \frac{F_D(u - u_p)}{dt} + \frac{F_D(u - u_p)}{dt}$$

$$\frac{f_D}{dt} = \frac{F_D}{\rho_p} + \frac{F_D$$

## 3- Phase dispersée : approche Euler-Lagrange (2/3)

#### **Etude expérimentale associée** → Ombroscopie + caméra rapide



 $\checkmark$  Diamètre des gouttes : 1mm  $\leq d_p \leq 3$ mm

✓ Conditions opértaoires : 0.5Hz  $\leq$  f  $\leq$  1Hz 1cm  $\leq$  A  $\leq$  4cm

## 3- Phase dispersée : approche Euler-Lagrange (3/3)

#### Validation du modèle

#### &

- $\rightarrow$  turbulence
- → Coefficient de trainée etc.



#### Analyse de sensibilité

### $\rightarrow$ Effect séparé de A et de f

	d <sub>p</sub> (mm)	<i>f</i> (Hz)	A (cm)	A x f (cm/s)	RTD (s)
			1	1	1.96
	3	1	1.7	1.7	1.22
		0.5	2	1	2.06
			3	1.5	1.89
	2	1 🔨	71	1	3.25
			<b>→</b> 2	2 🗸	1.02
		0.5	72	1	2.97
			> 4	2	1.49
		1	1	1	3.03
	1	0.5	2	1	3.18

A finaliser : établissement des modèles D<sub>ax</sub>, v<sub>slip</sub> (vs. A, f, d<sub>p</sub>, ...) pour le simulateur de procédé

PAGE 18

### Principe de développement du modèle

1- Etude monophasique (CFD)

Modèle CFD simplifié (RANS, axi) ↓ Evaluation de la turbulence dans la colonne

(Drag coef. issu de l'étape précédente)





#### Principe de développement du modèle

### 2- Bilan de population (PBE)



Choix des noyaux (rupture & coalescence) ↓ Identification des paramètres

#### Principe de développement du modèle

1- Etude monophasique (CFD)

Modèle CFD simplifié (RANS, axi) ↓ Evaluation de la turbulence dans la colonne

## 2- Bilan de population (PBE)

Choix des noyaux (rupture & coalescence) ↓ Identification des paramètres

(Drag coef. issu de l'étape précédente)



## 4- Phase dispersée : approche Euler-Euler (2/5)

✓ Equations de fermeture pour le bilan de population
 *Ex: modèle de Coulaloglou et Tavalarides (1977)*

#### Noyau de rupture

energie transmise (par le tourbillon) > Énergie de surface (de la goutte)

#### Noyau de coalescence

fluctuations turbulentes  $\rightarrow$  fréquence de collision

Efficacité de collision basée sur la théorie du film

$$b(d_i) = C_1 d_i^{-2/3} \frac{\varepsilon^{1/3}}{1+\phi} \exp\left(-\frac{C_2 \gamma (1+\phi)^2}{\rho_d \varepsilon^{2/3} d_i^{5/3}}\right)$$

Propriétés des fluides

4 parametres: 
$$C_1$$
,  $C_2$ ,  $C_3$ ,  $C_4$ 

#### Propriétés de l'écoulement

$$a(d_{i},d_{j}) = C_{3}(d_{i}+d_{j})^{2}(d_{i}^{2/3}+d_{j}^{2/3})^{1/2}\varepsilon^{1/3}\exp\left[-\frac{C_{4}\mu_{c}\rho_{c}\varepsilon}{\gamma^{2}}\left(\frac{d_{i}d_{j}}{d_{i}+d_{j}}\right)^{4}\right]$$

## 4- Phase dispersée : approche Euler-Euler (3/5)



#### PBE: sélection du modèle et identification des paramètres (coll. LAGEP)

(conditions quasi-uniformes en réacteur agité)

 Niveaux de ε basés sur les simulations de la colonne pulsée

Vitesse (rpm)	ε (m²/s³)	φ (W/O)
350	0.16	1%
400	0.29	3%
450	0.34	5%
500	0.46	10%



## 4- Phase dispersée : approche Euler-Euler (3/5)



#### PBE: sélection du modèle et identification des paramètres (coll. LAGEP)

(conditions quasi-uniformes en réacteur agité)



 ✓ Amokrane et. al, (2014) "Development of a CFD-PBE Coupled Model for the Simulation of the Drops Behaviour in a Pulsed Column", Can. Jal Chem. Eng. 92(2):220-233

## 4- Phase dispersée : approche Euler-Euler (4/5)

### Simulations couplées CFD-PBE de l'écoulement en CP...

#### Pour les 2 phases :

Resolution des équations de Navier-Stokes (RANS, 2D axi)

#### Couplage :

Couplage *via* le diamètre de Sauter d<sub>32</sub>

#### Evolution de la population de gouttes :

PBE résolue sur chaque maille du domaine de calcul, méthode QMOM

Ex : évolution du  $d_{32}$  sur 1 période ID 25 mm, A = 6 cm, f = 1Hz



## 4- Phase dispersée : approche Euler-Euler (4/5)

### Simulations couplées CFD-PBE de l'écoulement en CP...

#### Pour les 2 phases :

Resolution des équations de Navier-Stokes (RANS, 2D axi)

#### Couplage :

Couplage *via* le diamètre de Sauter  $d_{32}$ 

#### Evolution de la population de gouttes :

PBE résolue sur chaque maille du domaine de calcul, méthode QMOM



### ... et suivi de la DTG in situ

PAGE 26

### #2 – Mieux comprendre les couplages chimie-transport

Apport des écoulements de Taylor-Couette

M. Nemri (thèse 2013), D. Dherbécourt (thèse en cours)
F. Lamadie
+ coll. IMFT (INPT)

E. Climent, S. Cazin, M. Marchal

## Choix des écoulements de Taylor-Couette (1/2)



Re

L

- → Espace annulaire entre 2 cylindres concentriques
   Interne en rotation externe fixe
- ✓ Multiples transitions (écoulements) jusqu'à la turbulence
- ✓ Caractérisés par le nombre de Reynolds  $\operatorname{Re}_{\theta} = \frac{\Omega R_i (R_e R_i)}{N_e}$



Écoulements permanents Période axiale



## Choix des écoulements de Taylor-Couette (1/2)



#### ✓ Géométrie simple

- → Espace annulaire entre 2 cylindres concentriques
   Interne en rotation externe fixe
- ✓ Multiples transitions (écoulements) jusqu'à la turbulence
- ✓ Caractérisés par le nombre de Reynolds  $\operatorname{Re}_{\theta} = \frac{\Omega R_i (R_e R_i)}{N}$

#### Candidat idéal pour la DNS

- ✓ Code JADIM (IMFT)
  - → Résolution directe des équations de NS



## Choix des écoulements de Taylor-Couette (2/2)

Intérêt pour le laboratoire : colonne d'extraction liquide-liquide miniatures



D. 460mm – H. 8 m 1m<sup>3</sup>/h HEPT – 30 cm

D. 15mm – H. 4-6m 1L/h HEPT = 30 cm

D. 20mm (gap 1.5) - H. 0.7 m 100 mL/h HEPT= 3 cm

- ✓ Faible dispersion axiale
- ✓ Cisaillement (émulsification)



✓ complémentarité d'outils numériques et expérimentaux



✓ Nemri et. al, (2012) "Experimental and numerical investigation on mixing and axial dispersion in Taylor–Couette flow patterns" CHERD, 91:2346–2354

✓ Nemri et al. (2014), "Experimental investigation of mixing and axial dispersion in Taylor–Couette flow patterns " Exp Fluids 55:1769

## Ex. de résultats en monophasique (thèse M. Nemri)

Couplage PIV-PLIF  $\Omega$ sCMOS Camera (LIF) Laser Filter Filter **High Speed Controller** for synchronisation CCD Camera (PIV) External synchro Laser impulsion пг PIV Camera synchro -PLIF Camera synchro

псна А стараство



## Ex. de résultats en monophasique (thèse M. Nemri)

DNS – injection au coeur d'un vortex *régime TVF* 



#### régime WVF





# #3 – Accompagner l'innovation technologique

## Procédé de précipitation en émulsion

A. Amokrane (thèse 2014), M. Jéhannin (thèse en cours)
G. Borda (inventeur)
+ coll. LAGEP
F. Puel, J.-P. Klein
+ coll. LEA ICSM - Max Planck Golm
T. Zemb, H. Riegler

## Procédé de précipitation en emulsion (brevet WO 2008/025823)



Utilisation des contacteurs liquide-liquide comme réacteurs de précipitation

- Colonne Couette (faible capacité)
- Colonne pulsée (forte capacité)

Gouttes de réactifs (phase aqueuse) dispersées dans une phase organique inerte

Reaction initiée par la coalescence des gouttes



✓ Thèse en cours de M. Jéhannin (coll. ICSM / MPIKG)

## CFD : Influence du mélange sur les propriétés de la poudre

✓ Charton et. al. (2013) "Actinide oxalate precipitation in emulsion modeling: from the drop scale to the industrial process" CHERD. 91:660-669



## Synthèse et conclusion



#### Développement et validation d'un modèle couplé CFD-PBE

- Mesures PIV synchronisées sur la pulsation
- ✓ Mesures in-situ de la DTG
- Comparaison et sélection des noyaux de rupture / coalescence appropriés
  - ✓ À partir des évolutions de DTG mesurées en réacteur agité
- Permettant de déterminer par simulation numérique les paramètres hydrodynamiques du simulateur de procédé (ELL):
  - Dispersion axiale (phase continue)
  - Distribution de temps de séjour des gouttes
  - Evolution de la taille de goutte et de la rétention



 Mise en place d'une nouvelle méthodologie de R&D s'appuyant sur la CFD et des collaborations académiques fructueuses



## **Merci pour votre attention**